

Крепим Экран(Л-220) на винты 6,3х13(117) и саморезы 3,5х16 с прессш.(400)
 Далее опускаем полку(10) на предварительно вставленные полкодержатели.
 К полученной конструкции (Этап 3) крепим опоры(135) винтами М6х12(136).

Поз.	Вид	Наименование	Кол.
Л-220.01		Экран Шкафа 2 полки	1
117		Евровинт 6,3х13	11
136		Винт М6х12	8
400		Саморез 3,5х16 с прессш.	3

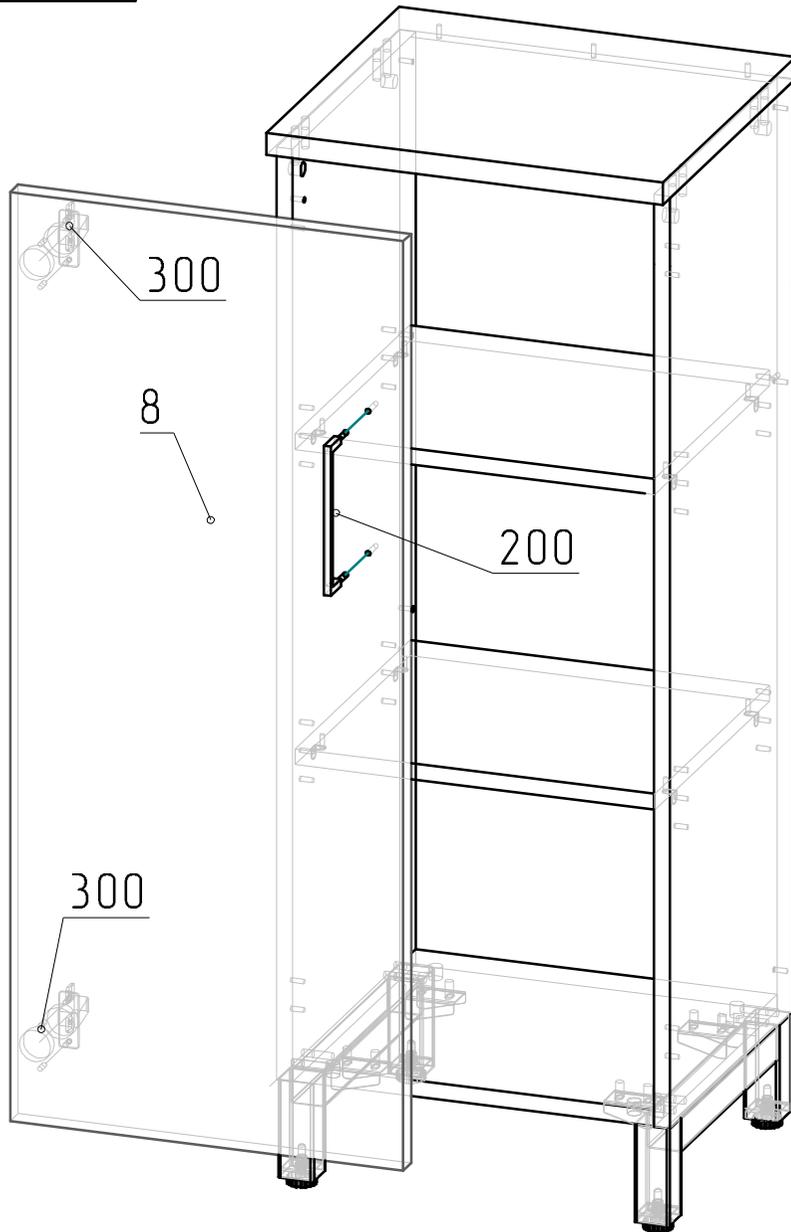
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
10	Полка	2	408	358

				M-022				
Иж	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 4	Лит	Масса	Масштаб
Разрбд						Лист	Листов	
Проб								
И контр								
Чтв								

Мод. № 022, Лист № 1, Дата: 2014.08.08, Изм. № 01, Исполн. В.И.С.

M-022



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
300		Петля накладная	2
117		Евровинт 6,3x13	8
200		Ручка скоба SIRO	1
105		Винт М4х30	2

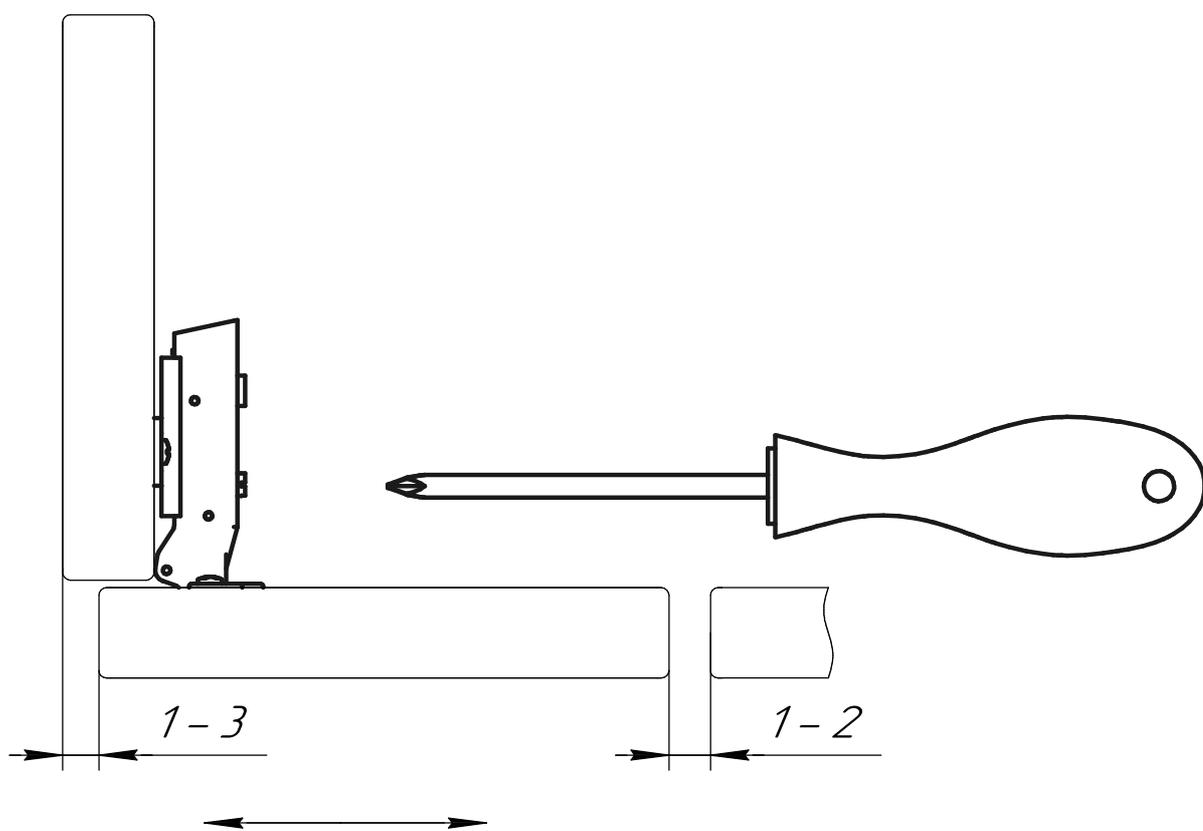
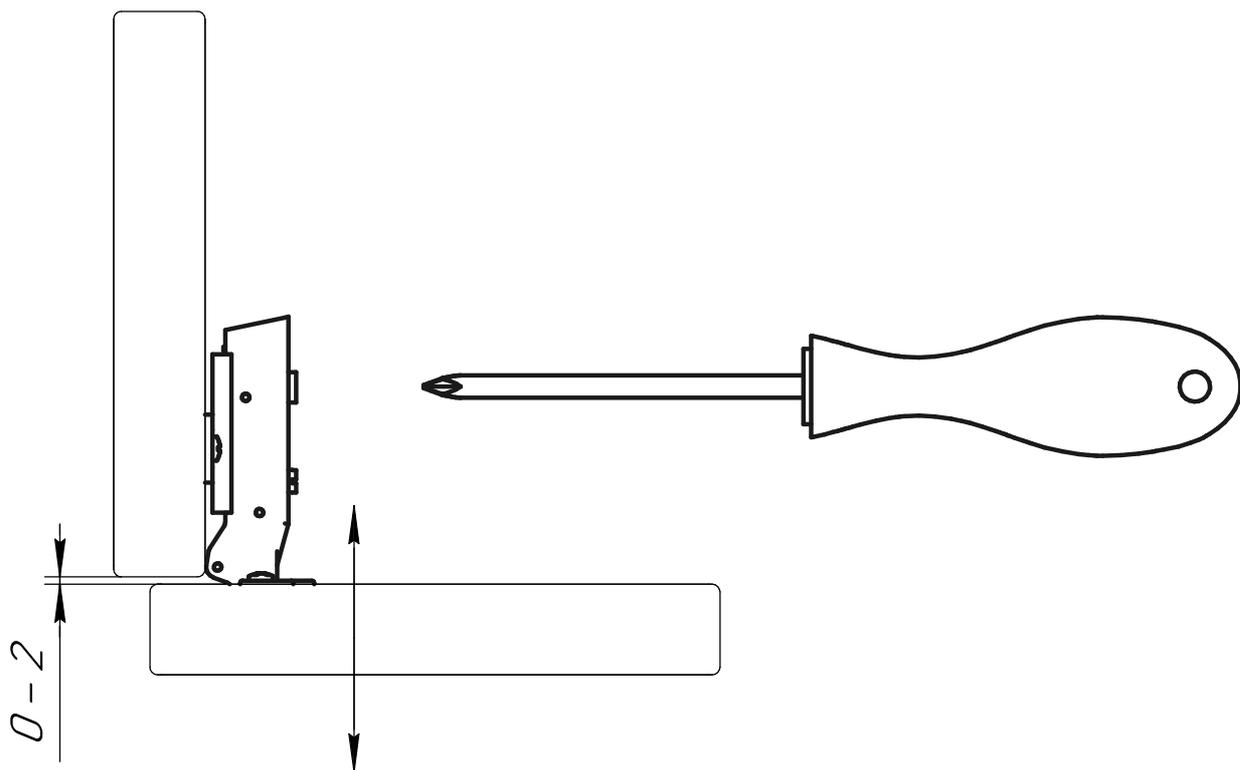
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
8	Дверь левая	1	1061	446

К дверям(8) и (9) крепим петли(300) на винты 6,3x13(117). Затем навешиваем двери(8) и (9) с установленными петлями на корпус винтами 6,3x13(117). Прикручиваем ручки(200) на винты М4х30(105).

				M-022				
Изм.	Лист	И. док.ч.	Подп.	Дата	Сборка Этап 5	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.					Лист	Листов	
И. контр.	Утв.				ZAMM			

Регулировка зазоров между дверцей и коробом



Производитель в праве незначительно изменить комплектацию фурнитуры или конструкцию, при сохранении потребительских свойств продукции.