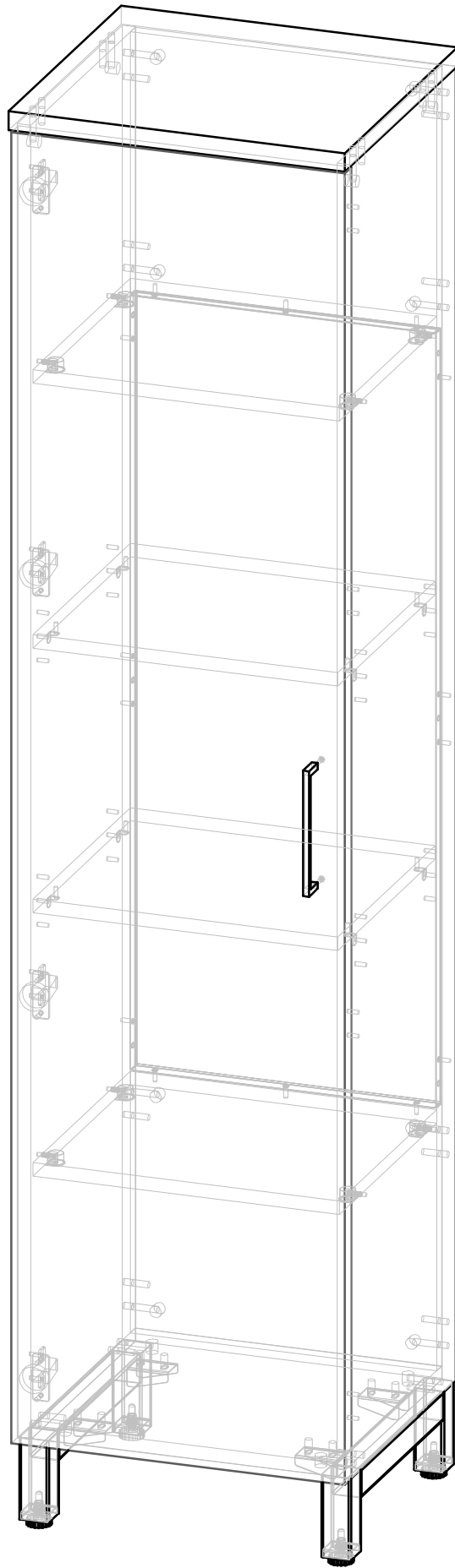
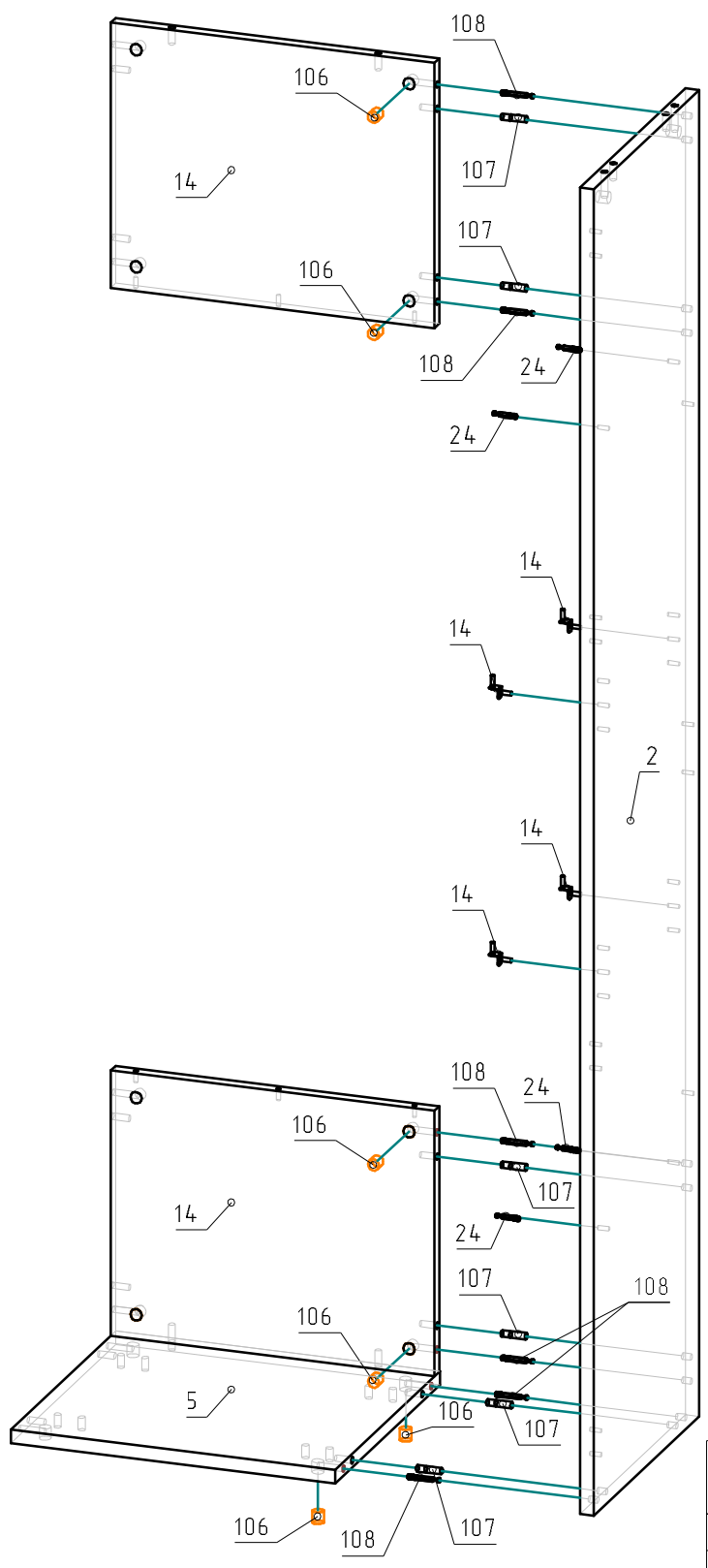


M-030



Изд. № 0000, Подп. и дата: _____
 Изм. № 0000, Подп. и дата: _____
 Разр. и дат. № 0000, Подп. и дата: _____
 Утв. и дата: _____

				M-030				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Общий вид	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Проб.						ZAMM		
Н.контр.								
Утв.								



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
14		Полкодержатель	4
106		Эксцентрик 18 мм	6
108		Шток эксц. 34 мм	6
107		Шкант 8x30	6
121		Шток 12 мм (VB35)	4

Спецификация на панели

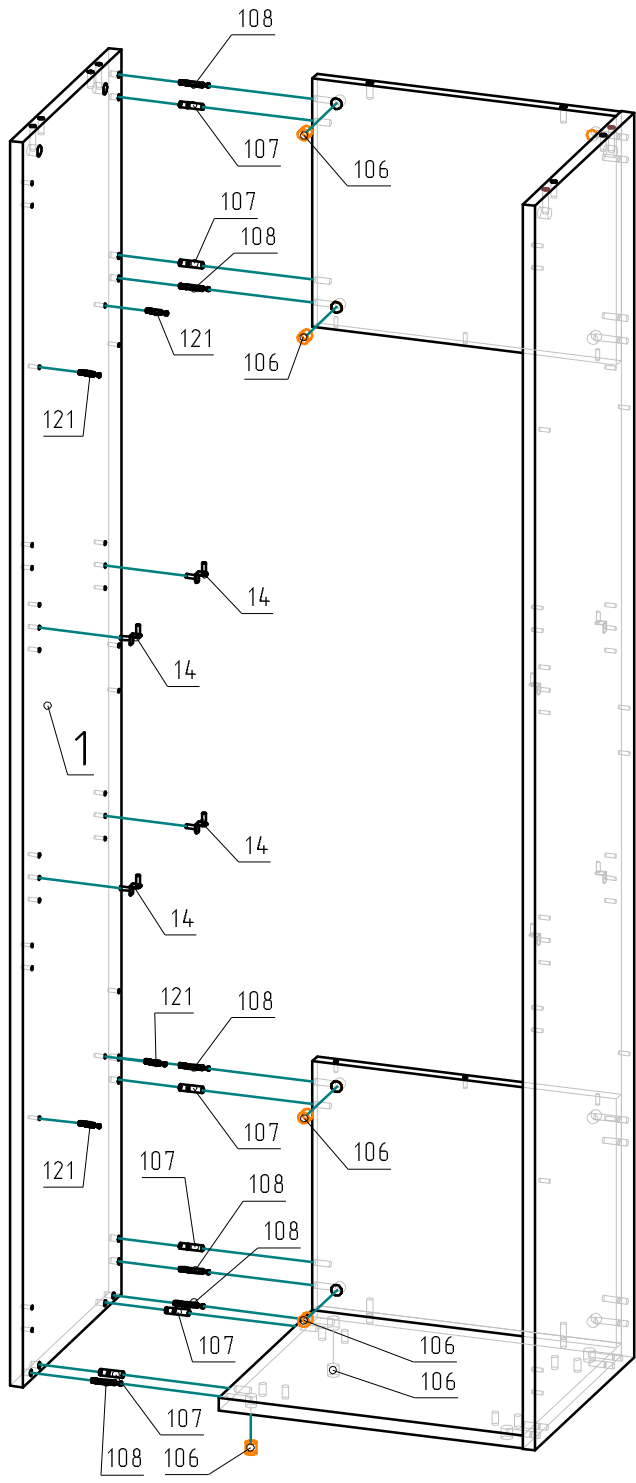
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
14	Зад. верх	1	410	352
2	Бок П	1	10660	385
14	Зад. низ	1	410	352
5	Дно	1	410	382

Стыкуем Бок(2) с Зад.ст (14), Зад.ст верх(14) и с Дном(5) через шкант(107) и эксцентрик(106).
 Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(2) и Шток 12 мм (VB35)(121) в Зад.ст верх(14)

Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата

				M-030				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 1	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Проб.						ZAMM		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А2



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
14		Полкодержатель	4
17		Эксцентрик 18 мм	6
18		Шток эксц. 34 мм	6
19		Шкант 8x30	6
24		Шток 12 мм (VB35)	4

Спецификация на панели

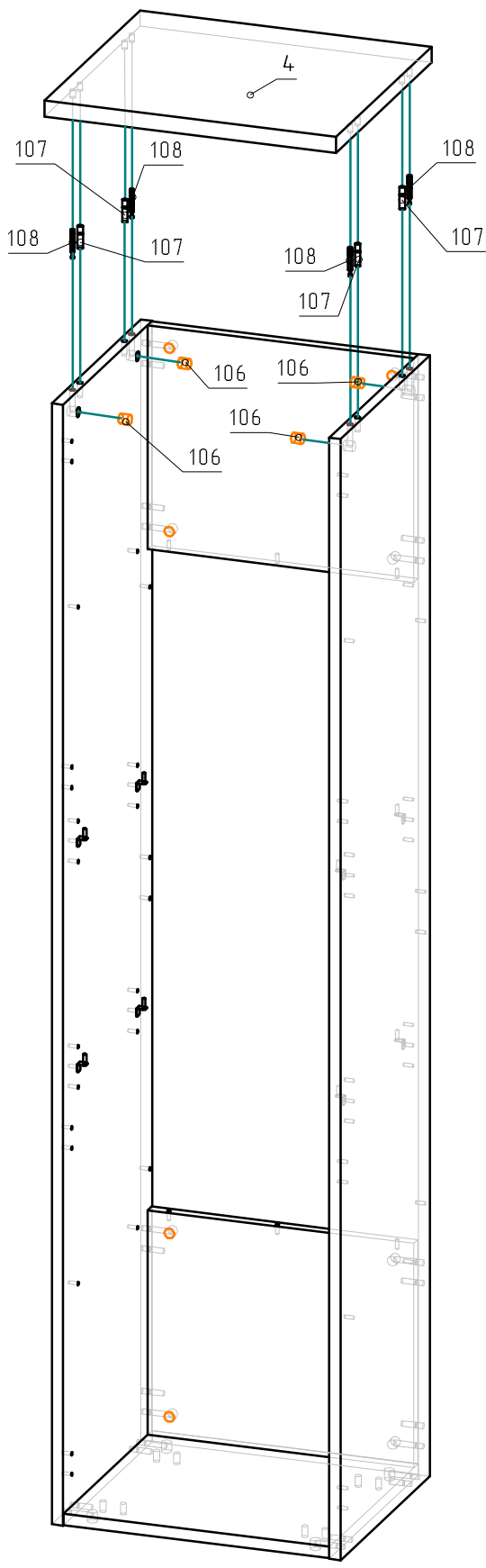
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
6	Бок Л	1	1760	385

Далее стыкуем Бок(1) с полученной конструкцией(этап 1)

Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(1)

Вид № листа Подп. и дата
 Вид № листа Подп. и дата
 Вид № листа Подп. и дата
 Вид № листа Подп. и дата
 Вид № листа Подп. и дата

				M-030				
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 2	Лит	Масса	Масштаб
Разраб						Лист	Листов	
Проб						ZAMM		
Н.контр						Копировал Формат А2		
Утв.								



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
10		Шкант 8x30	4
102		Эксцентрик 18 мм	4
101		Шток эксцентрика 34 мм	4

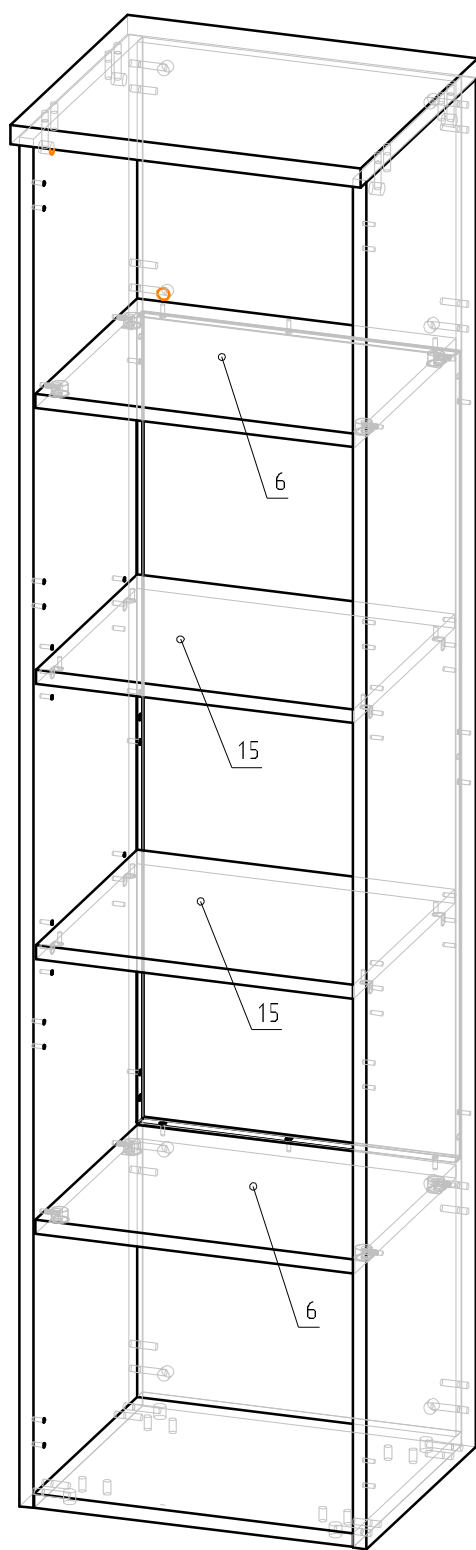
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
9	Топ	1	900	414

Далее крепим Топ(4) на конструкцию(этап 2) на Шкант(107) и эксцентрик(106).
 Предварительно вкрутив Шток эксцентрика(108) в Топ(4)

Изд. № 001/01
 Подп. и дата
 Разр. и дата
 Утв. и дата

				M-030				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 3	Лит	Масса	Масштаб
Разраб						Лист	Листов	
Проб						ZAMM		
Н.контр						Копировал Формат А2		
Утв.								



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
109		Эксцентрик усиленный (VB35)	8

Спецификация на панели

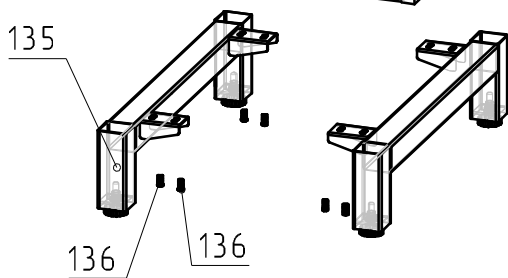
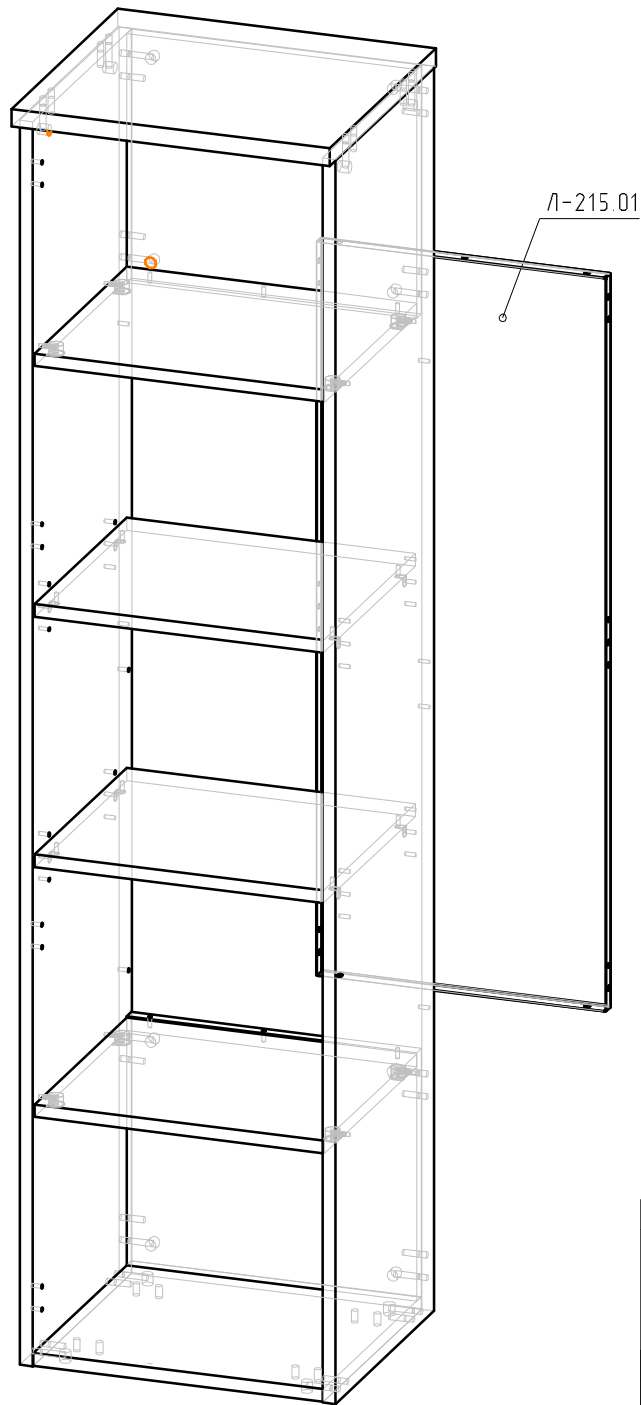
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
6	Несущая полка	2	860	358
15	Полка	2	858	358

Полку(6) закрепить на эксц(109), опустив на ранее вкрученные штоки.

Полку(15) опускаем на ранее вставленные полкодержатели.

Изд. № 001/01
Лист № 001/01
Взам. инв. № 001/01
Подп. и дата

				M-030				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 4	Лит	Масса	Масштаб
Разраб						Лист	Листов	
Проб						ZAMM		
Н.контр						Копировал Формат А2		
Утв.								



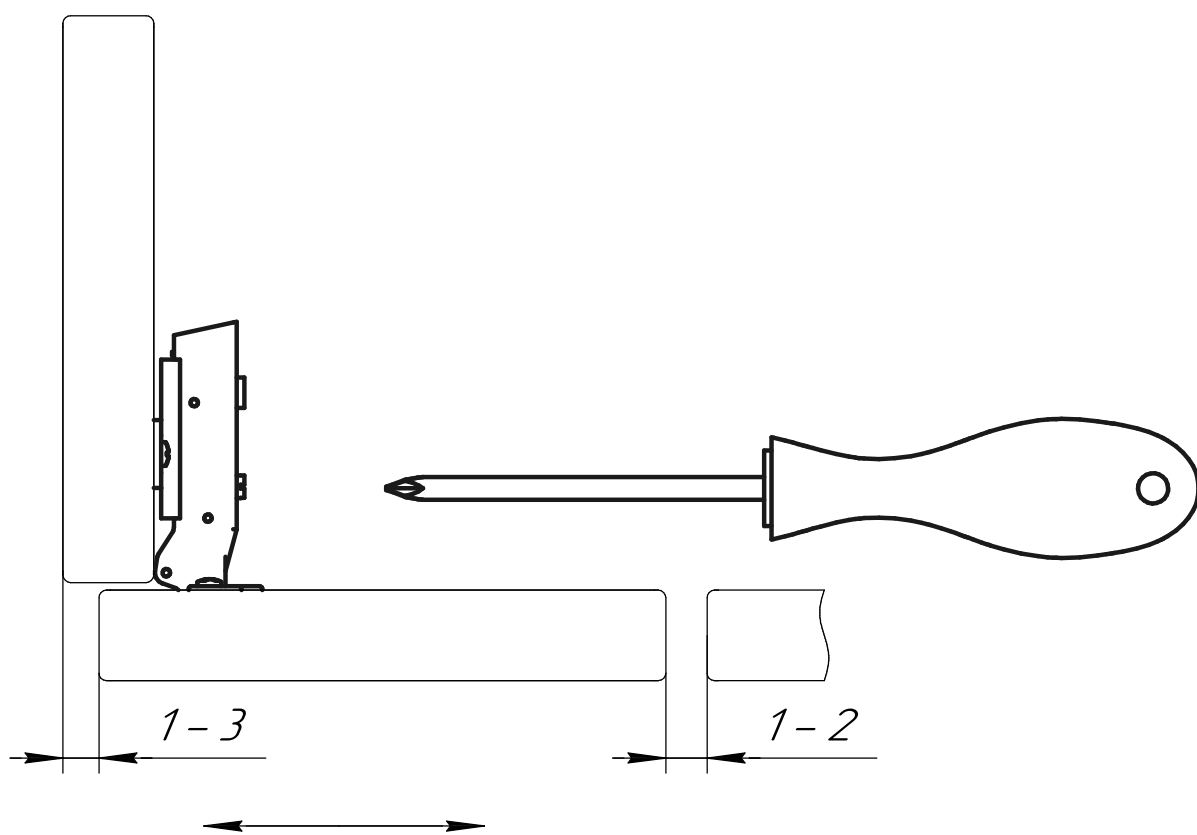
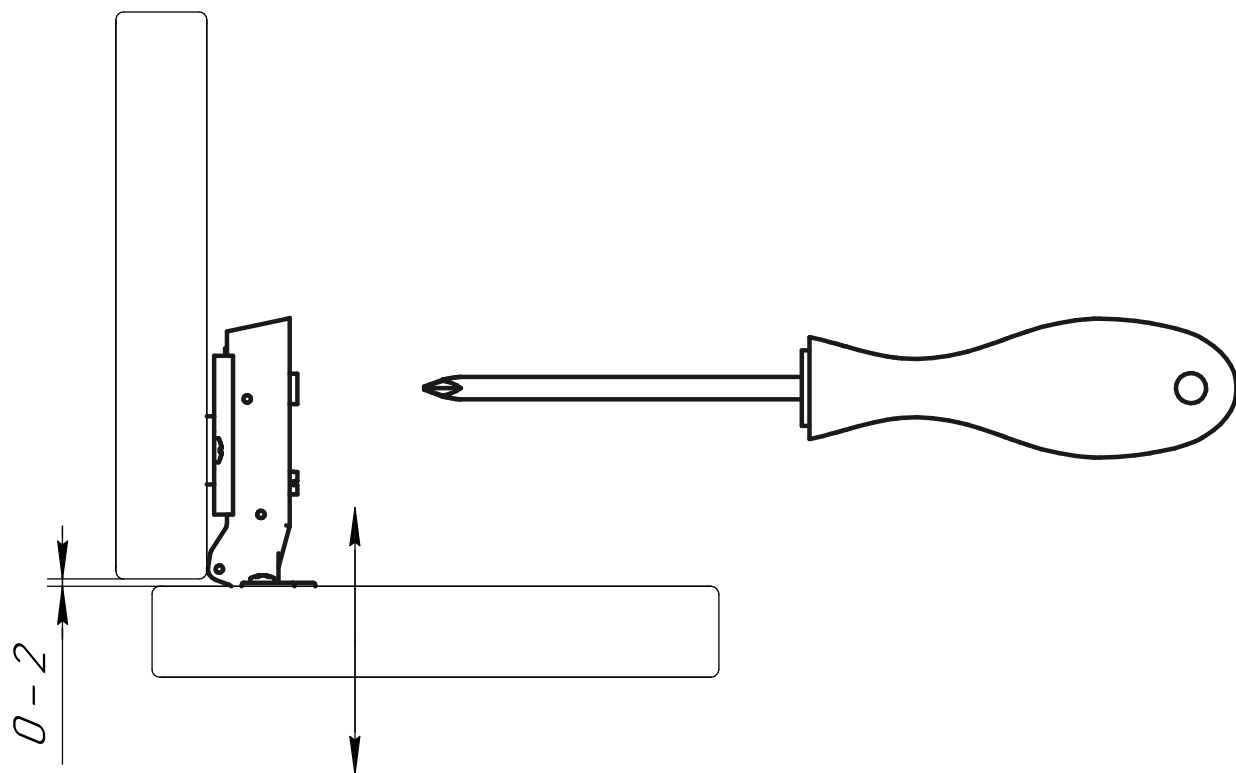
Поз.	Вид	Наименование	Кол.
Л-215.01		Экран Шкафа 2 полки	1
117		Евровинт 6,3x13	14
136		Винт М6х12	8

К полученной конструкции(этап 5) крепим опоры(135) винтами М6х12(136).
Крепим экран(Л-215.01) на евровинты 6,3х13(117).

Изд. № 001/01
Лист 1 из 1
Дата 01.01.2010

				M-030				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						Листов		
Проб.								
Н.контр.						ZAMM		
Утв.						Копировал Формат А2		

Регулировка зазоров между дверцей и коробом



Производитель в праве незначительно изменить комплектацию фурнитуры или конструкцию, при сохранении потребительских свойств продукции.